CampidaPadel.it

CampidaPadel.it

MODELLO STEEL EXTREME

MADRID SRL – SEDE LEGALE: Via Cattaneo, 10 Lesmo - 20855 MB - P.IVA 09169170967

SEDE OPERATIVA: Via Vaccarezza, Snc Osio Sopra BG Tel +39 035 6014408

CampidaPadel.it

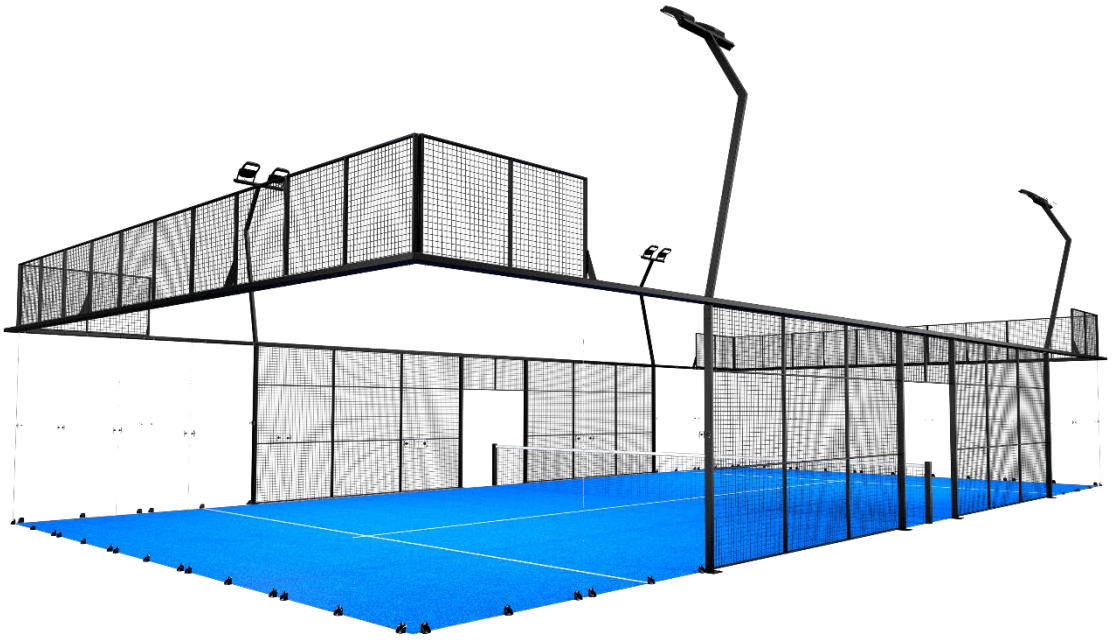
I NOSTRI PUNTI DI FORZA

QUALITA' DEI PRODOTTI IMPIEGATI E INNOVAZIONE TECNOLOGICA

- PROGETTATO COME EDIFICIO PERMANENTE MA RIMOVIBILE QUANDO SI VUOLE
- ZINCATURA A CALDO BREVETTATA RESISTENTE FINO A 120 ANNI (IL PIÙ LONGEVO AL MONDO)

CampidaPadel.it

- SISTEMA DI FISSAGGIO A SCOMPARSA REALIZZATO IN TINTA CON LA VERNICIATURA
- GRIGLIE METALLICHE CON SISTEMA ANTI RUMORE PER UN CONFORT DI GIOCO SILENZIOSO E UNICO

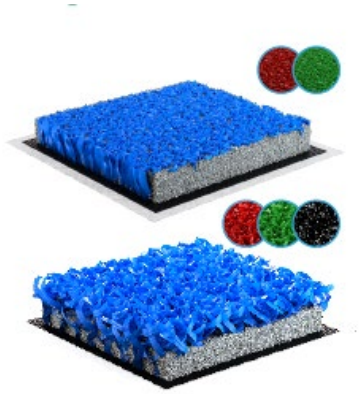


- STRUTTURA 3 MM IN ACCIAIO
- MAGLIA ELETTROSALDATA RIDISEGNATA CON DESIGN UNICO E INNOVATIVO
- SALDATURE CON FILO CUSI CHE NON DANNEGGIANO LA ZINCATURA
- VETRI TEMPERATI 12MM O STRATIFICATI 6+6 CON LAMINA
- PROGETTO ILLUMINO- TECNICO PER LE LAMPADE

CampidaPadel.it

PARTI PERSONALIZZABILI

- ERBA FIBRILLATO 14MM - TESTURIZZATO WPT 12MM



- PALI LUCI TOTAL BLACK & FLASH GREEN

- STAFFE TOTAL BLACK & FLASH GREEN

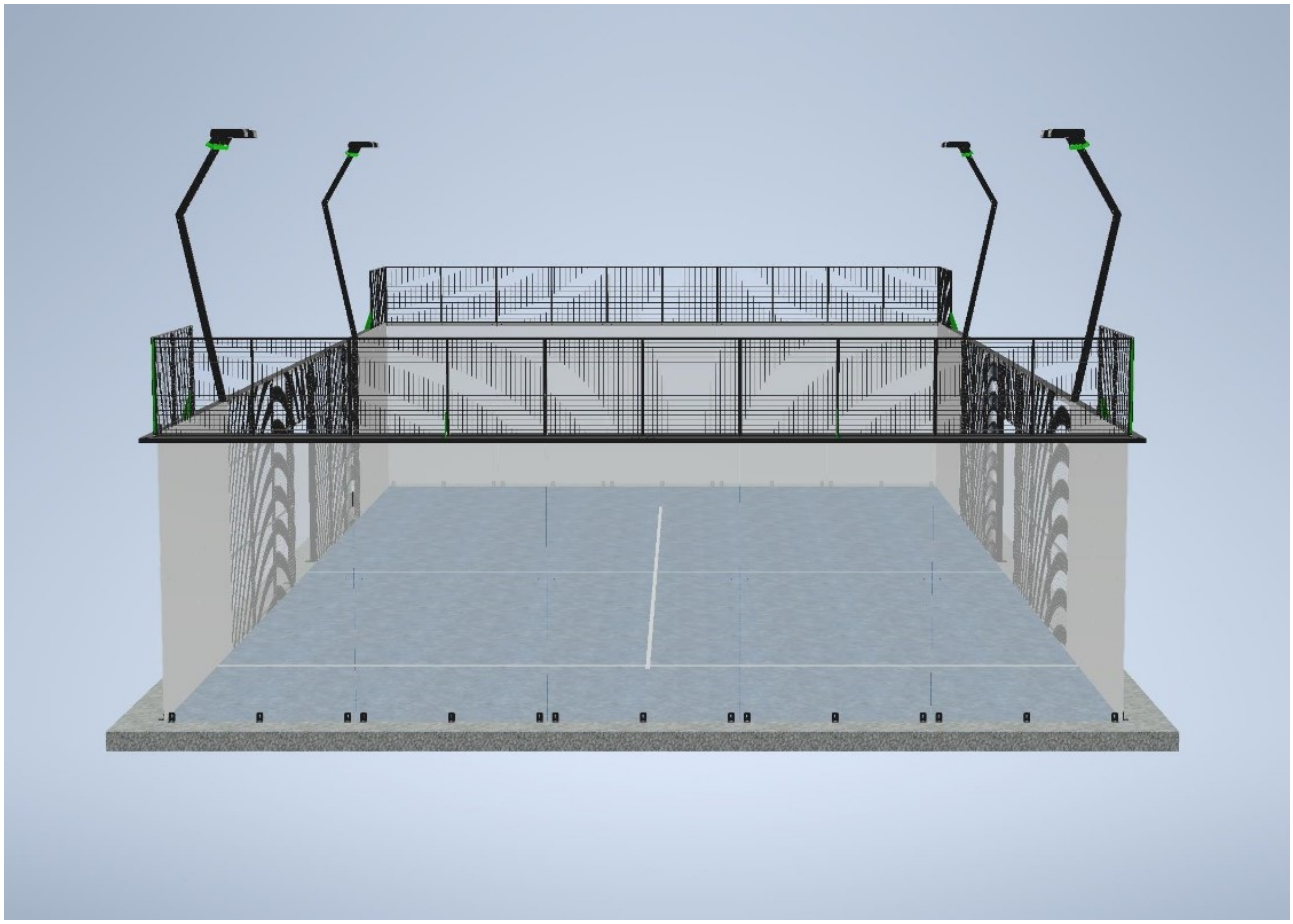
- PANCHE CON SPAZIO PUBBLICITARIO
  (ACCIAIO ZINCATO A CALDO + LEXAN PER SPONSOR)

- PROTEZIONI PER INGRESSO CAMPO + PALI RETE DI GIOCO

CampidaPadel.it

PROGETTAZIONE – PRODUZIONE
VENDITA DIRETTA CON INSTALLAZIONE
CHIAVI IN MANO

I NOSTRI TECNICI E LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE SONO A VOSTRA DISPOSIZIONE PER ASSICURARE UN SERVIZIO D'ECCELLENZA E GARANTIRE UNA REALIZZAZIONE A REGOLA D'ARTE CON GLI STANDARD DI QUALITÀ UNI EN.



MADRID SRL – SEDE LEGALE: Via Cattaneo, 10 Lesmo - 20855 MB - P.IVA 09169170967

SEDE OPERATIVA: Via Vaccarezza, Snc Osio Sopra BG Tel +39 035 6014408

STRUTTURA PADEL SUPER PANORAMICA IN ACCIAIO PROGETTATA E PRODOTTA IN ITALIA IN CONFORMITÀ ALLE SPECIFICHE F.I.P. E F.I.T., ALLE NORME EN 1090-1, NTC 2018 E D.LGS 106/2017, AL REGOLAMENTO UE N. 305/2011 ED IN POSSESSO DI MARCATURA.
OGNI COMPONENTE RISPETTA LE VIGENTI NORMATIVE EUROPEE.
STRUTTURA PROGETTATA PER ESSERE INSTALLATA IN ZONA 7 SECONDO LE NTC 2018.
RETE PERIMETRALE COSTITUITA DA MAGLIA 50X50X4 MM, SALDATA SU PROFILI CHE FUNGONO DA TELAIO.
CARATTERISTICHE VERNICIATURA:
ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO IN CONFORMITÀ ALLA NORMA UNI EN ISO 1461:2009, REALIZZATA IN BAGNO DI ZINCO CLASSE 1 SECONDO EUR 24286 EN:2010.
APPLICAZIONE POLVERI IN CONFORMITÀ ALLE NORMATIVE B6496:1984, BS6497:1984, QUALICOAT CLASS 1.
FINITURA SUPERFICIALE CON RIVESTIMENTO DI VERNICE IN POLVERE TERMO-INDURITA.
SPESSORE FINALE FILM SUPERIORE AI 70 MICRONS.
VETRI: VETRI 6+6MM STRATIFICATI SECONDO UNI EN 7697, CON MARCATURA CE.
SISTEMI DI FISSAGGIO PROGETTATI E DIMENSIONATI PER LA MASSIMA SICUREZZA IN OTTEMPERANZA ALLE RICHIESTE DELLE NTC 2018.
NORMATIVE DI RIFERIMENTO:
UNI EN ISO 1461: ZINCATURA A CALDO;
UNI EN ISO 14713: ZINCATURA A CALDO;
UNI EN ISO 12944: PROTEZIONE DALLA CORROSIONE DI STRUTTURE IN ACCIAIO MEDIANTE VERNICIATURA;
UNI EN 13438: RIVESTIMENTI CON POLVERI DI MANUFATTI IN ACCIAIO GALVANIZZATI UTILIZZATI NELLE COSTRUZIONI;
UNI EN ISO 2409: PROVE DI QUADRETTATURA;
UNI ISO 9227: PROVE IN NEBBIA SALINA;
ISO 6270: CONDENSA IN ACQUA;
UNI EN ISO 1514: PROVINI UNIFICATI PER LE PROVE